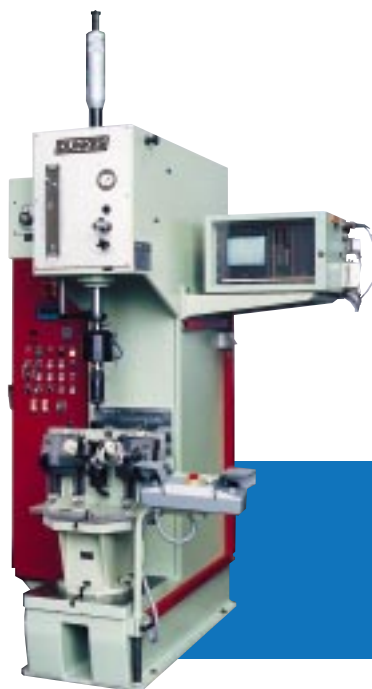


MONTAGE- PRESSEN



DUNKES hydraulische Montagepressen werden hinsichtlich der Pressentechnologien auf die jeweilige Anforderung unserer Kunden ausgelegt. Basis zur Auslegung der jeweiligen Technologie bildet die eigentliche Aufgabenstellung und deren Kostenvorgabe. Ob es sich um Fertigungsprozesse wie Fügen, Prägen, Nieten-, Ein- und Auspreßvorgänge, Kalibrieren, Bördeln oder Richten usw. handelt, stets werden die jeweiligen Steuerungsarten wie z.B. NC-/CNC-Steuerung, Servo-lageregelung für die Stößel-/Auswerferachse oder schlicht nur eine einfache Schalthydraulik mit Nockenschaltwerk für die Wegabschaltpunkte zugeordnet.



1. Einständer-Montagepresse mit direkter Einpreßkraftkontrolle,



2. Einständer-Montagepresse mit Schiebetisch und Einpreßkraftkontrolle, Preßkraft 250 kN



3. Einständer-Tischpresse mit NC-Steuerung, konzipiert als Sitzarbeitsplatz nach ergonomischen Gesichtspunkten, Preßkraft 40 kN



4. Doppelständerpresse mit V-Schiebetisch zur Montage und Kalibrierung von Statorpaketen, Preßkraft 4000 kN

Jede Anlage kann mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung der Baureihe S5 oder S7 ergänzt werden. Das Be- und Entladen kann direkt in die Werkstückaufnahme oder über einen Schiebetisch erfolgen.

Qualitätssicherung durch Messung des Kraft-Weg-Verlaufes und deren Dokumentation sind weitere wichtige Bestandteile dieses Produktbereiches.



5. 4-Säulen-Montagepresse mit NC-Steuerung, Preßkraft 400 kN



6. Rahmenpresse mit 2 gesteuerten Zylindern je 250 kN



7. 2-Säulenpresse mit direkter Kraft-Weg-Kontrolle 250 kN

8. 4-Säulenpresse mit säulengeführter Stößelplatte, Schutzgitterabsicherung, 630 kN



9. Zylindrige Einständerpresse mit feinfühlinger Handhebelsteuerung und servogeregelter Stößelachse, 2000 kN

1a. Detail
Schiebetisch mit
Induktionsspule



1. Einständerpresse mit CNC Steuerung
und Induktionserwärmung, 400 kN



2. Doppelständer-
presse mit säulen-
geführter
Stößelplatte und
Schiebetisch,
2500 kN



3. Montageanlage für Hydrolager einschl.
Niet- und Prüfstation (40 - 1000 kN)

5. Einständerpresse umschaltbar auf
Handhebelsteuerung und Schiebetisch,
160 kN



6. 4-Säulenpresse mit motorischem
Drehantrieb unterhalb der Tischplatte,
250 kN

4. Montagepresse
mit 2 Zylinder für
parallel laufende
Arbeitsgänge
(je 100 kN)





7. Einständer-Tischpresse auf Ständeruntersatz mit direkter Kraft-Weg-Kontrolle, 100 kN



8. Einständer-Tischpresse mit Lichtschranke, 63 kN



10. Einständerpresse mit Lichtschranke, Schiebetisch und Kraft-Weg-Kontrolle, 400 kN



11. Einständerpresse mit Handhebelsteuerung und servogeregelter Stößelachse, 3150 kN



9. Einständerpresse mit verstellbarem Tisch, 40 kN

13. Waagrecht-Montagepresse mit Automation, 630 kN



12. Doppelständerpresse mit Schiebetisch, säulengeführter Stößelplatte, 250 kN

