



Prozesspräzision, Einheitlichkeit und Wiederholbarkeit mit Streckziehen

Die Streckziehpressen von Macrodyne sind in vielfältigen Ausführungen zum Formen von Blechteilen, extrudierten Komponenten und in biegeumgeformten Profiltteilen erhältlich.



Ihre Vorteile mit Macrodyne

Der größte Hersteller von Hydraulikpressen in Nordamerika

Hochleistungspressen bis zu 20.000 Tonnen, Automatisierung und Geräte zur Handhabung von Gesenken mit mehr als 100 Tonnen Gewicht

ZUVERLÄSSIG

Marktführer bei der Konstruktion und Herstellung von hochwertigen Hydraulikpressen mit außergewöhnlicher Flexibilität, großem Funktionsumfang und jahrzehntelanger Lebensdauer

MASSGESCHNEIDERT

Standardausführungen oder individuell angepasste Produkte für alle Anwendungen

KOSTENGÜNSTIG

Pressen und Automatisierungslösungen für Ihre Anwendung im Rahmen Ihres Budgets

Innovative Lösungen zum Streckziehen

Eine Biegepresse wird üblicherweise zum Verformen großer Bleche verwendet, wohingegen Streckziehpressen im V-Stil mit Schwenkarm zum Extrudieren und Biegeumformen verwendet werden.

Blechziehpresse für Flugzeugrumpfschalen

Individuell maßgeschneiderte Merkmale für unseren Kunden:

- Auf allen Bewegungsachsen unabhängige Backen
- Gegenverformender Dozer
- Vorderkante für Flügel
- Stationäre Matrizentische

SPS-Bewegungssteuerung für Prozesspräzision, Einheitlichkeit und Wiederholbarkeit auf mehr als 30 Bewegungsachsen

- Komplexe Konturen
- Tangentenverfolgungsvorrichtung
- Matrizen-Drehtisch
- Gebogene Backen
- Lange Schalen

Profilstreckziehpresse für Flugzeugzellen

- Maßgeschneiderte Abmessungen und Tonnagen für individuelle Teilefertigung
- Umformkonstruktion auf vier Achsen für Hub und Drehung
- SPS-Steuerung für hochqualitative Teile
- Präzise Verformung für Rumpfkonturen

Darüber hinaus bietet Macrodyne auch individuell maßgeschneiderte Hydraulikpressen zum Streckziehen sowie umfassende Wartungs-, Umbau- und Aufrüstungsleistungen für Pressen aller Marken und Modelle an.